



## LISOVACÍ JEDNOÚČELOVÉ ZAŘÍZENÍ

Lisovací zařízení pro lisování závaží na řadící bowdeny.

### Lisovací jednotka

Pneumohydraulický válec Q-S 030.030.100.12, lisovací síla při 6 bar 277 kN, celkový zdvih 100 mm, silový zdvih 12 mm. Kompletní pneumohydraulický válec je osazen do rámu lisu typu C, masivní konstrukce do max. zatížení 300 kN.

### Lisovací přípravek

Dělen na dvě části.  
Spodní část – pevně osazena do rámu lisu typu C. Kromě dolní části tvárníků osazena dvojicí vodících sloupků, vyhovovačem, sekci trhací zkoušky a detekcí přítomnosti a polohy dílů.  
Horní část – pohyblivá, spojena s pneumohydraulický válcem a je osazena horními částmi tvárníků.

### Elektrická část

Řídicí systém Siemens S7-300 CPU 313C-2DP, operátorský panel TP177B 4".  
Snímače IFM - vláknová optika.  
Prostředí normální, napájení 1NPE 230V TN-S, nevýbušné, nehořlavé, teplota okolí do 35°C.  
Ovládací napětí 24VDC.  
Přívod napájení - z rozvaděče řízení linky nebo ze zásuvkového rozvodu v místě nasazení.

### Rám lisu

Kostra - hliníkové profily 80x80L, profily jsou upevněny pomocí úhelníků s možností nastavení výšky.  
Podstava – adaptační desky na koncích profilů, kde jsou montována pojezdová kola, dvě pevná a dvě otočná s brzdou. Volné konce profilů jsou vybaveny plastovými krytkami.

### Kontrola

Po založení dílů do lisovacího přípravku je detekována přítomnost dílů a jejich správné polohování. Po ukončení funkce lisování se uskuteční trhací zkouška vytřením zalisovaného segmentu pomocí pneumatiky, silou min. 2000 N.

### Bezpečnost

Vlastní cyklus lisování je jistěn průhledným krytem, který znemožní obsluhu jakékoliv proniknutí do prostoru lisování při vlastním procesu.

### Technické parametry

Půdorysný rozměr 700 x 1000 mm  
Výška 2800 mm  
Hmotnost 800 kg  
Lisovací síla při 6bar 277kN  
Napájení 1NPE 230V TN-S  
Ovládací napětí 24VDC