



## LETMÁ SEKAČKA

LETMÁ SEKAČKA slouží k děrování otvorů do PVC profilu v extruzní lince.

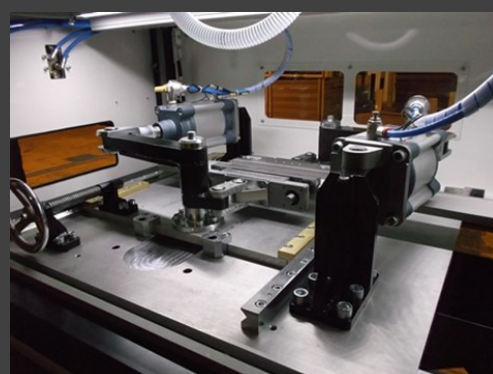
Rychlost pohybu letmého stolu max.	3 m/min
Pracovní zdvih	100 mm
Výkon	1 kW
Napájení	230 V
Napájecí soustava	TN-S 1F + ochranný PE a pracovní N,
max. proud 16A, jmenovitá frekvence 50Hz	
Napájení řídicích vstupů	24 V DC
Pracovní tlak vzduchu	0,6 MPa

### Výrobní proces

Extrudovaný profil je naveden do střížné části LETMÉ SEKAČKY. Při iniciovaném režimu AUTOMAT se automaticky prosekává stavební profil.

Inkrementální čítač detekuje rychlost extrudovaného profilu, dle odečtené hodnoty se synchronizuje pohyb letmého stolu se vstupujícím materiálem.

Stůl se pohybuje přímočaře v režimu vpřed a vzad. Počátek cyklu je ve výchozí poloze letmého stolu „HOME“. Po spuštění režimu AUTOMAT dojde k prostřihu a stůl se začne pohybovat směrem vpřed po dobu cca 1,2 s. Po dosažení rozteče prosekávaných otvorů a proseknutí, se stůl vrací zpět do výchozí pozice po dobu cca 0,8 s. Celý cyklus se opakuje.



POHON LETMÉHO STOLU  
Lineární aktuátor se servomotorem